

بسمه تعالی

شماره سند فرم: DI-OH-02			❖ عنوان سند: ایمنی جوشکاری برق ❖ نوع سند: دستورالعمل	
دامنه کاربرد:	تعداد صفحات:	تاریخ ابلاغ:	تاریخ بازنگری:	
پرسنل فنی و تاسیسات	۱	مهر ۱۴۰۳	—	
هدف: آموزش و حفظ ایمنی پرسنل تاسیسات				
تعاریف: جوشکاری برق فرایند جوشکاری است که فلزات توسط ذوب شدن به یکدیگر متصل می شوند				

دستورالعمل ایمنی جوشکاری برق:

- (۱) هرگز دستگاه بصورت روشن رها نشود و پس از اتمام کار بلافاصله دستگاه را خاموش گردد.
- (۲) عایق کابل ها و عایق گیره قبل از آغاز کار چک شده و از سالم بودن آنها اطمینان حاصل شود.
- (۳) جوشکاری بر روی ظروف محتوی مایعات قابل اشتعال و یا سیلندرهای محتوی گازهای قابل اشتعال ممنوع است و در صورت نیاز ابتدا باید ظرف مورد نظر تخلیه شده و از مواد قابل اشتعال به صورت مطمئن پاکسازی شود.
- (۴) بدنه دستگاههای جوش برق باید بطور مؤثری دارای اتصال الکتریکی به زمین باشد.
- (۵) در هنگام جوشکاری همواره کپسول اطفاء حریق CO_2 جهت حریق احتمالی وجود داشته باشد.
- (۶) همواره پیش از شروع جوشکاری از آمپراژ صحیح دستگاه اطمینان حاصل نمایید.
- (۷) موارد زیر را در گیره های الکتروود بررسی کنید:
 - ✓ سفت بودن پیچهای انبر
 - ✓ احتمال سوختگی یا شکستگی عایق انبر
 - ✓ نامناسب بودن اتصال کابل یا تولید گرمای بیش از حد در آن

امکانات و ملزومات و منابع: وسایل حفاظت فردی نظیر ماسک /عینک جوشکاری،لبایس کار پنبه ای و آستین بلند، دستکش جوشکاری،ماسک گرد و غبار FFP2،کفش ایمنی		
صاحبان فرایند:		
منابع ومراجع: آئین نامه ایمنی جوشکاری و برشکاری گرم	ذینفعان: پرسنل فنی و تاسیسات	
ابلاغ کننده: دکتر ثمانه میرزاحسینی سمت: رئیس بیمارستان	تایید کننده: دکتر امیرحسین محمودی سمت: مدیر بیمارستان	تهیه کننده: آیدا رافضی سمت: بهداشت حرفه ای (HSE)